

浙江贝托传动科技有限公司

2023 年度绿色低碳发展报告

一、企业简介

浙江贝托传动科技有限公司位于浙江省平湖市国家经济技术开发区，全省唯一一个经省政府批准的日商投资区、国家（嘉兴）机电元件产业园和国家火炬计划平湖光机电产业基地核心区，平湖市地处中国经济最具活力的长江三角洲地区，位于浙江省东北部，东邻中国经济、金融、信息中心—上海市，南濒杭州湾。

公司创建于 2018 年 1 月，注册资金为 5000 万元，主要经营减速器的设计、生产和销售服务。

公司拥有国外先进的生产设备以及科学的管理体系，大大的提高了我们的生产效率；公司专业化的设计团队和质量监管团队，保证了公司的产品品质。

公司秉承着“诚信第一、品质第一、服务第一”的理念，在机械设备制造行业里不断前行，不断发展壮大！我们期待与更多的国内外客商建立长期友好的合作关系，并用我们优质的产品来回馈大家，实现共赢！

公司坚持依靠工程技术人员和广大员工的力量，通过建立和实施 ISO9001：2015 质量管理体系、ISO14001：2015 环境管理体系、ISO45001：2018 职业健康安全管理体系和 ISO50001 能源管理体系，并获得四体系认证证书。公司以更优秀的产品和服务满足国际市场的需求，为公司实力的壮大和对世界经济的发展、环境的保护、人员的职业健康安全做出贡献。公司先后获得“高新技术企业”、“浙江省科技型中小企业”、“嘉兴市级高新技术企业研发开发中心”、“专精特新优秀企业”、“浙江省专精特新中小企业”等荣誉称号。

公司于 2020 年委托编制《浙江贝托传动科技有限公司年产 7 万台（套）减速机迁建项目环境影响报告表》，并取得环评批文嘉（平）环建（2020）216 号。至此，浙江贝托传动科技有限公司具备年产减速机 7 万台（套）的生产能力。

社会责任是企业生存和发展的最终目标，公司不断深化对企业社会责任的认识和理解，将社会责任根植于企业文化，纳入企业战略和日常运营当中。公司高度重视社会责任管理体系的建设，定期发布《社会责任报告》，主动承担公共责任，在企业内外倡导道德行为，并开展多项公益支持活动，全方面体现负责任的公司形象。支持公益事业，确定重点支持领域，公司积极倡导责任文化，在努力取得经济

效益的同时重视对社会的回馈。

公司一直奉行“创造财富，回报社会”的理念，热心支持各项社会公益事业，积极参与各类公益慈善活动。

二、绿色低碳实施

公司近三年无发生较大及以上环保安全质量事故、企业及法定代表人未被列入失信名单。

公司环保理念清晰，以“节能、环保、循环”为战略核心，全面推行清洁生产。近年来认真开展绿色工厂相关工作，取得了较好的成绩。

公司生产废水经预处理达标后纳入市政污水管网，工艺废气均有相应的处理装置，进行处理达标后高空排放。企业一直非常重视生产各环节的产排污情况。

公司在采购原材料时，选择对环境影响小的原材料，降低原料消耗，减少有毒有害原材料使用，优化生产工艺技术以及采用可回收利用的原材料生产产品。

公司 2023 年绿色物料使用率为 100%。

公司建立物质循环、能源循环及废弃物再资源化生产体系，全面推进节能、节水、降耗及资源综合利用等方面的技术进步，使公司的资源和能源效率及污染物排放等指标达到业内先进水平。

公司产生的危险废弃物为废活性炭、废包装桶、喷淋废液、废切削油、油水混合物、废空压机油等，危险废物严格按照国家法律法规要求进行处置。危险废物经收集后在厂内危废暂存间暂存，定期委托第三方资质单位转移处置。实现危险废物的“资源化、循环化”处置，实现废物的 100%资源化利用。

公司从改进生产工艺，提供能源资源回收利用率，优化生产经营管理方面，减少单位产品的碳排放量，促进能源低碳化生产。

公司近几年单位产品综合能耗、万元工业增加值能耗均逐年下降，达到了节能、减排、降耗的效果。

公司致力于建设“节能高效、绿色环保、循环经济”的示范型企业为目标，近年来在节能、环保、绿色发展方面取得了初步成效，但与先进企业相比仍有提升空间。展望未来，绿色工厂建设工作任重而道远，公司坚持建设花园工厂的发展理念，在循环经济、节能、环保、低碳、产品、自动化等领域继续投入力量保持企业绿色发展先进性。

循环经济方面：按照绿色、低碳、循环发展理念，持续进行工艺技术优化和开展资源节约工作，加强固废资源综合利用研究，围绕边角料及次品等固废高效利用，深度挖掘固废资源潜力，合理建设固废资源综合利用项目。

能源利用方面：提高能源资源利用效率，重点是发挥每个部门每个人的作用，群策群力，加强工序水、电消耗指标的监控和对标改进。

低碳发展方面：一是打造一支专业的技术团队。按照国家低碳发展及开展碳排放交易工作要求，积极组织开展低碳技术人才培训工作，提升公司员工低碳发展意识水平；二是有序推进公司节能低碳技术改造项目实施，基于对公司生产过程碳排放的盘查和研究工作，抓重点和难点，重点从降低电消耗等合理利用等方面实施碳减排措施。

自动化方面：大力推进智能工厂建设，实施通过 ERP、MES、EMS 自动化管控系统对接，实现产销一体、管控衔接及信息技术与先进管理高效融合，物流、能源流、资金流、信息流统一、集成、共享。

浙江贝托传动科技有限公司

2024年3月4日

